

On the pulse



VIBSCANNER® 2

3軸センサーを使ったハイスピード振動データコレクタ

- すばやい – 測定時間が業界標準に比べて最高で4分の1まで短縮
- 簡単 – グラフィックユーザーインターフェースのおかげで直感的な操作
- オールインワン – ボタン1つ押すだけでデータを一括収集





スマートでシンプルに

ビブスキャナー[®]2の開発プロセス全体にわたって、この「スマートでシンプルに」という言葉が指針になりました。その結果、トレーニングを受けていない作業員でも回転装置の機械振動を簡単に効率的に測定できる独特の測定デバイスが生まれました。

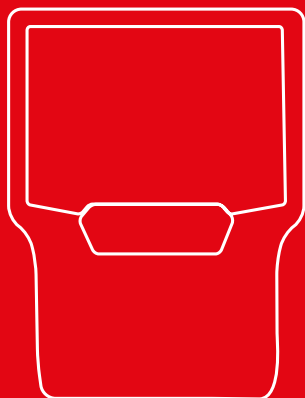
未来志向の測定原理、3軸センサーを使った3軸にわたるデータ取得のおかげで、関連するすべてのコンディション情報がボタン1つで収集されます。しかも高速測定なので、まったく新しい次元が開かれます。

ビブスキャナー[®]2が画期的なのは、測定スピードと精度面だけではなく、その頑丈さと直感的な操作コンセプトによっても画期的です。

測定ルートはメンテナンス専門家によってセットアップされ、ソフトウェアとは関係なく、データファイルとして現場の作業員のデバイスへ転送できます（例えば電子メールなどで）。作業員はUSBケーブルを使ってルートをデバイスに読み込み、測定をすぐに開始できます。

直感的なグラフィックユーザーインターフェースのおかげで、作業員は誤りのない再現可能な測定を行えます。デバイスは測定ロケーションとルートの進行状態について正確な情報を供給します。測定ルートを完了すると、結果の入ったデータをPCにダウンロードでき、電子メールでメンテナンス専門家に送信できます。つまり、メンテナンス専門家には常に高品質の振動および機械コンディションデータが供給され、オムニトレンド[®]センターソフトウェアを使って専門家がそのデータを解析できることを意味します。

結論：データのロスが一切なく、品質を損なわずにハイスピード振動測定ができるので、メンテナンス専門家も現場の作業員も多くの時間を節約できます。



機械データを効率的に収集・解析

1. メンテナンス専門家が測定ルートを作成します
2. 測定ルートはビブスキャナー[®]2に転送されます
3. 現場の作業員が測定ルートを実行します
4. 測定データが解析のために
オムニトレンド[®]センターにインポートされます
5. メンテナンス専門家がデータを解析し、修正測定に着手します。



VIBSCANNER[®]2 – あらゆる角度から進化した測定装置

タッチディスプレイ:耐衝撃、
高いコントラスト比、手袋で
使用可能

アナログ信号処理:同期的、3チャ
ンネル、高サンプリングレート

並行データ処理で測定時間
を短縮

自動信号チェックで高品
質のデータを保証

人間工学に基づいたデザインで
疲れにくい作業が可能

ボタン1つの操作:すば
やく簡単に測定

右利きにも左利きにも
適しています

バッテリー駆動時間が10時間


3軸センサーが振動信号
を3本の軸で同時に記録

振動信号に基づいたRPM特定

RFIDまたはビブコードシス
テムを使って測定ロケーシ
ョンのインテリジェントな特定

内蔵ストロボスコープを使
った RPM 検証





オールインワン – ボタン1つ押すだけでデータを網羅的に収集

ビブスキャナー®2は次世代のハイスピード振動データコレクタです。

フィルター設定によって異なりますが、オーバーオール値、スペクトル、時間信号を3軸で同期的に測定します。3軸センサーと組み合わせると、ビブスキャナー®2は測定ロケーションごとにさらに多くのコンディションデータを取得します。

- 測定時間に影響を及ぼさずに追加のコンディション情報が得られるという付加価値
- 3本の軸で同期的に測定でき、すばやいデータ取得
- 追加のケーブルアダプターを必要とせず、わかりやすいチャンネル割り当て

単軸センサーは一度に一方向にだけ測定するのに対して、3軸センサーは3つの垂直方向に同時に振動を測定します。傾いたベアリングまたは曲がったシャフトなどのいくつかのコンディションは3軸センサーを使った単一の測定で特定できます。

結論:3軸センサーと組み合わせると、ビブスキャナー®2はボタン1つを押すだけで測定ロケーションごとにさらに包括的なコンディション情報を供給します。測定時間に影響を及ぼさずに機械のコンディションに関する包括的なスナップショットを作成します。

「機械のメンテナンスと修理に関して、GKNは最高のパフォーマンスを保証します。同じように、自分たちのツールも信頼できるものでなければなりません。プルーフテクニクの新しいビブスキャナー®2は完全に信頼できる最高のデバイスです。

これほどすばやく、簡単に高い信頼性で機械振動を収集できたことはこれまでありませんでした。新しいビブスキャナー®2は必要な作業量を減らすだけでなく、作業をよりスピーディーに、より効率的にできることを意味します。」

思いのままに -ビブコード®を使って測定点を自動検出

コード化された測定ロケーションをはっきり識別 - ビブコード®ならではの機能です。

ビブコード®は測定ロケーションを自動的に検出する、業界で実証済みの独特のインテリジェントなセンサーシステムです。ビブコード®は、測定ロケーション、軸、接触面圧が常に同じなので、信頼性の高いコンディションモニタリングで再現可能な適切な結果を提供します。



RFIDテクノロジーを使った機械特定及びデータの追跡

ビブコード®を装備していない測定ロケーションはRFIDリーダーで特定することができます。ビブスキャナー®2は次の測定ロケーションの位置と測定方向を表示し、見過ごしたり、取り違えたり、正しく処理していない測定点がないようにします。





オムニトレンド® センターを使った 振動の解析

オムニトレンド® センターはブルーテックの中心
的なコンディションモニタリングソフトウェアです。
測定タスクの準備や評価、アーカイブ化を助け、
ビブスキャナー®2向けに最適化されています。
その直感的なメニューナビゲーションは、ユーザーが
測定タスクとルートを設定するのをサポートします。プ
リインストールされているテンプレートのおかげで測
定ロケーションの定義は非常に簡単です。
すっきりとして見やすいインターフェースなので測定
結果をすばやく取得し、解析できます。



仕様一覧

ハードウェア	
測定チャンネル、アナログ	Zチャンネル (0 … 50kHz): -20 … +20V / IEPE / Linedrive X/Yチャンネル (0 … 10kHz): -20 … +20V / IEPE
ダイナミックレンジ	109.5 dB (全体)
サンプリング周波数	チャンネルごとに最大131kHz
信号処理	3 x 24 bit ADC
ディスプレイタイプ	静電容量方式タッチスクリーン
ディスプレイサイズ	10.9 cm (4 1/3")
色深度	1,600万色
オペレーション	マルチタッチ - ジェスチャーコントロール
充電電池	リチウムイオン / 7.2V / 72 Wh
インターフェース、センサー	USB 2.0 / RFID / ストロボスコープ
保護等級	IP65、防塵、防噴流水
測定機能	
オーバーオール値	振動 (a/v/s)、電圧、ローラーベアリング
信号	トレンドスペクトル、トレンド包絡スペクトル、両方のスペクトルと時間信号、振幅スペクトル、様々なトレンドパラメータ (オーバーオール値)
プロセスパラメータ、 目視検査	手動入力
RPM	振動信号によるRPM特定、ストロボスコープでの検証が可能



お問合せ：ブルーテック株式会社 非破壊検査事業部 TEL：045-444-8812

〒240-0006 神奈川県横浜市保土ヶ谷区星川3丁目3番地29号

WEB:ブルーテック.jp E-mail: Japan@pruftechnik.com

