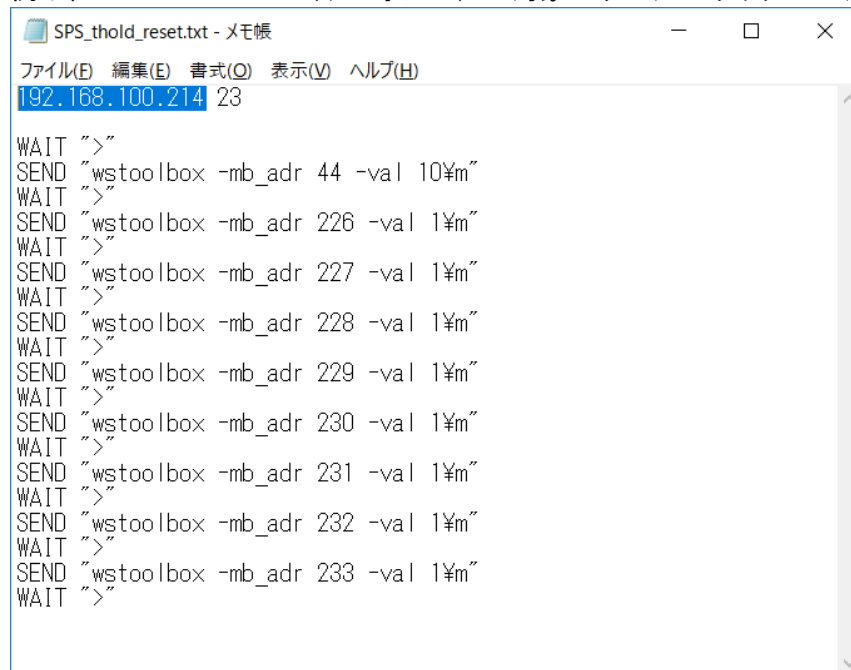


## ウェアスキャナーデータの削除方法

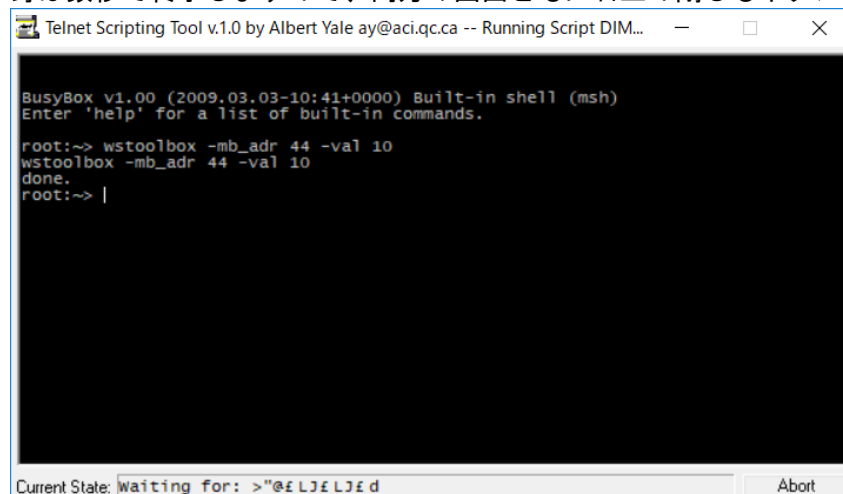
※データを削除すると復元できません。

1. 「SPS\_thold\_reset\_delete\_memory.zip」 ファイルを解凍します。
2. 「SPS\_thold\_reset.txt」 ファイルを開きます。
3. 最初の行の IP アドレスの部分を対象のウェアスキャナーの IP アドレスに変更します。変更後保存してメモを閉じます。

例は、192.168.100.214（デフォルト）が対象のウェアスキャナーのアドレスです。



4. フォルダー内の「SPS\_thold\_reset.bat」をダブルクリックして実行します。以下のような DOS の画面と同時に Windows のタスク部分に「TST10.exe」が実行されます。プログラム自身は数秒で終了しますので、両方の画面ともに右上の閉じるボタン「X」にて閉じてください。



※ウェアスキャナーは常にデータ測定をしています。削除後 1 分後よりデータ記録されます。

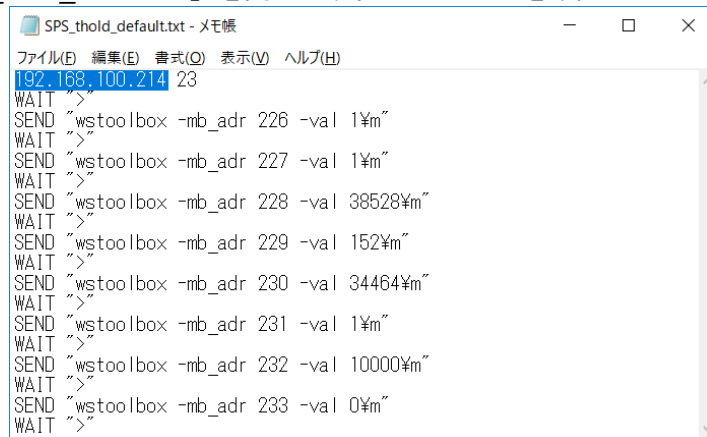
A member of the PRUFTECHNIK Group

PRUFTECHNIK 株式会社  
〒240-0006  
神奈川県横浜市保土ヶ谷区星川 3-3-29  
星川三丁目ビル

PRUFTECHNIK K.K  
Hoshikawa Sanchoume Building  
3-3-29 Hoshikawa, Hodogaya-ku, Yokohama-city,  
Kanagawa, 240-0006 Japan

TEL +81(0)45 444 8812  
FAX +81(0)45 444 8813  
eMail info@pruftechnik.co.jp  
URL www.pruftechnik.co.jp

5. ウェアスキャナーのユーティリティソフトにてデータがないことを確認してください。累積欠陥数も全てリセットされます。ただし、閾値の再設定が必要です。
6. SPS\_thold\_default.Zip を解凍します。
7. 「SPS\_thold\_default.txt」を開きます。IP アドレスを確認してください。



```

SPS_thold_default.txt - メモ帳
ファイル(F) 編集(E) 書式(O) 表示(V) ヘルプ(H)
192.168.100.214 23
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 226 -val 1¥m"
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 227 -val 1¥m"
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 228 -val 38528¥m"
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 229 -val 152¥m"
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 230 -val 34464¥m"
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 231 -val 1¥m"
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 232 -val 10000¥m"
WAIT ">"
SEND "wstoolbox -mb_adr 233 -val 0¥m"
WAIT ">"
  
```

8. SPS\_thold\_default.txt の項目 226 を「1」に設定するといずれかの閾値が以下で設定するリミットを超えた時点の全ての累積数をリセットします。項目 226 を「0」にすると閾値のリミットを超えたカウンターののみリセットされます。「0」または「1」どちらかを選択して設定してください。
9. 以下の項目の累積数の閾値を決定します。  
 カウンター1 項目 228-229、カウンター2 項目 230-231、カウンター3 項目 232-233、カウンター4 項目 234-235。Low と High は出力信号の不論理（ローアクティブ）正論理（ハイアクティブ）に対応しています。※0 を設定すると使用しない設定となります。  
 例）カウンター1の閾値を 8000 に設定し、負論理出力とする。カウンター 2 を使用しなし。  
 項目 228 に 0。項目 229 に 8000、項目 230 及び 231 を 0 とし、保存します。

Register 228 - 243: Trigger threshold for switching signal

Type	Address	Name	Range	Add. info
Write register	228	SPS_CNTR_THOLD_1_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	229	SPS_CNTR_THOLD_1_W1	0 ... 65535	High-Word
Write register	230	SPS_CNTR_THOLD_2_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	231	SPS_CNTR_THOLD_2_W1	0 ... 65535	High-Word
Write register	232	SPS_CNTR_THOLD_3_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	233	SPS_CNTR_THOLD_3_W1	0 ... 65535	High-Word
Write register	234	SPS_CNTR_THOLD_4_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	235	SPS_CNTR_THOLD_4_W1	0 ... 65535	High-Word
Write register	236	SPS_CNTR_THOLD_5_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	237	SPS_CNTR_THOLD_5_W1	0 ... 65535	High-Word
Write register	238	SPS_CNTR_THOLD_6_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	239	SPS_CNTR_THOLD_6_W1	0 ... 65535	High-Word
Write register	240	SPS_CNTR_THOLD_7_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	241	SPS_CNTR_THOLD_7_W1	0 ... 65535	High-Word
Write register	242	SPS_CNTR_THOLD_8_W0	0 ... 65535	Low-Word
Write register	243	SPS_CNTR_THOLD_8_W1	0 ... 65535	Low-Word

10. フォルダー内の「SPS\_thold\_default.bat」をダブルクリックして実行します。以下のような DOS の画面と同時に Windows のタスク部分に「TST10.exe」が実行されます。プログラム自身は数秒で終了しますので、両方の画面ともに右上の閉じるボタン「X」にて閉じてください。

ブルーフテクニック株式会社  
川合 明

A member of the PRUFTECHNIK Group

PRUFTECHNIK 株式会社  
〒240-0006  
神奈川県横浜市保土ヶ谷区星川 3-3-29  
星川三丁目ビル

PRUFTECHNIK K.K.  
Hoshikawa Sanchoume Building  
3-3-29 Hoshikawa, Hodogaya-ku, Yokohama-city,  
Kanagawa, 240-0006 Japan

TEL +81(0)45 444 8812  
FAX +81(0)45 444 8813  
eMail info@pruftechnik.co.jp  
URL www.pruftechnik.co.jp